

PIANO DELLE AZIONI PREVISTE PER LA GESTIONE DELLE CASE DEL PARCO E DEI CENTRI VISITA E MUSEALI

Allegato
B/1

CASA DEL PARCO E MEDIATECA		
Tipologia dei servizi	Attività	costo annuo
servizi di gestione	azioni e servizi previsti nei paragrafi 10,11,12,13, 18.1, lett. C	€ 20.691,00
servizi integrativi	azioni e servizi previsti nel paragrafo 18.1, lett.A, n.1	€ 10.000,00
	azioni e servizi previsti nel paragrafo 18.1, lett.A, n.2	€ 10.000,00
	azioni e servizi previsti nel paragrafo 18.1, lett.A, n.3	€ 6.500,00
	azioni e servizi previsti nei paragrafi 18.1, lett.B, n.1 e 4 e 18.2	€ 15.000,00
	azioni e servizi previsti nel paragrafo 18.1, lett.B, n.2,3,4	€ 7.000,00
	azioni e servizi previsti nel paragrafo 18.3	€ 3.000,00
TOTALE		€ 72.191,00

CASA DEL PARCO, CENTRO VISITA E CENTRO FAUNISTICO DEL CAMOSCIO APPENNINICO		
Tipologia dei servizi	Attività	costo annuo
servizi di gestione	azioni e servizi previsti nei paragrafi 10,11,12,13 e 16	€ 20.691,00
servizi integrativi	azioni e servizi specifici connessi alla gestione dell'area faunistica	€ 30.295,00
TOTALE		€ 50.986,00

CASA DEL PARCO ED ECOMUSEO DEL CERVO		
Tipologia dei servizi	Attività	costo annuo
servizi di gestione	azioni e servizi previsti nei paragrafi 10,11,12,13 e 17	€ 20.691,00
servizi integrativi	azioni e servizi specifici connessi alla gestione del Centro aunistico	€ 20.500,00
	Responsabile tecnico-scientifico (individuato dal Parco e corrisposto direttamente dal Comune)	€ 4.500,00
	Assistenza veterinaria*	€ 5.000,00
TOTALE		€ 50.691,00

* Nel caso in cui sia il Parco ad individuare il soggetto deputato all'assistenza veterinaria tale somma massima sarà erogata dall'impresa gestrice del Centro, al suddetto soggetto.

Centro	Enti proprietari	Tipologia dei servizi	Attività	costo annuo
C.d.P. MUSEO ANTROPOGEOGRAFICO	Comune di Amandola	servizi di gestione	azioni e servizi previsti nei paragrafi 10,11,12,13	€ 20.691,00
C.d.P. MUSEO DELLE CARBONAIE	Comune di Cessapalombo	servizi di gestione	azioni e servizi previsti nei paragrafi 10,11,12,13	€ 20.691,00
C.d.P MUSEO IL MULINO	Comune di Preci	servizi di gestione	azioni e servizi previsti nei paragrafi 10,11,12,13	€ 20.691,00